

Битва за Битва

№32 (2017)



Tiger II

1:50



WARGAMING.NET
LET'S BATTLE

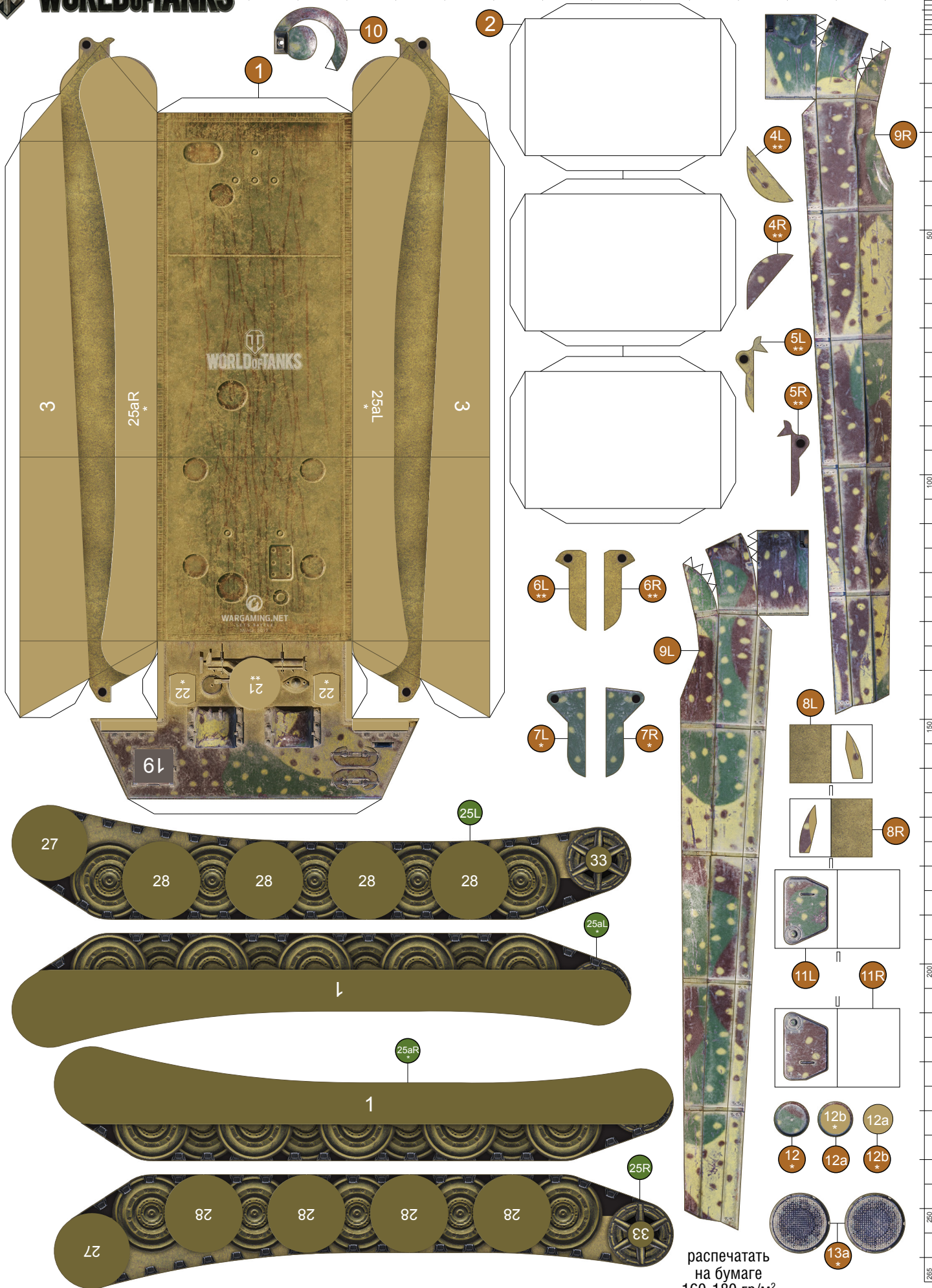


автор модели: Илья Белогубец

модель немецкого тяжёлого танка **Tiger II** (простая, камуфляж) – страницы 3-7,9
детали для сложной модели немецкого тяжёлого танка **Tiger II** (камуфляж) – страница 8



автор модели: Иван Подалинский

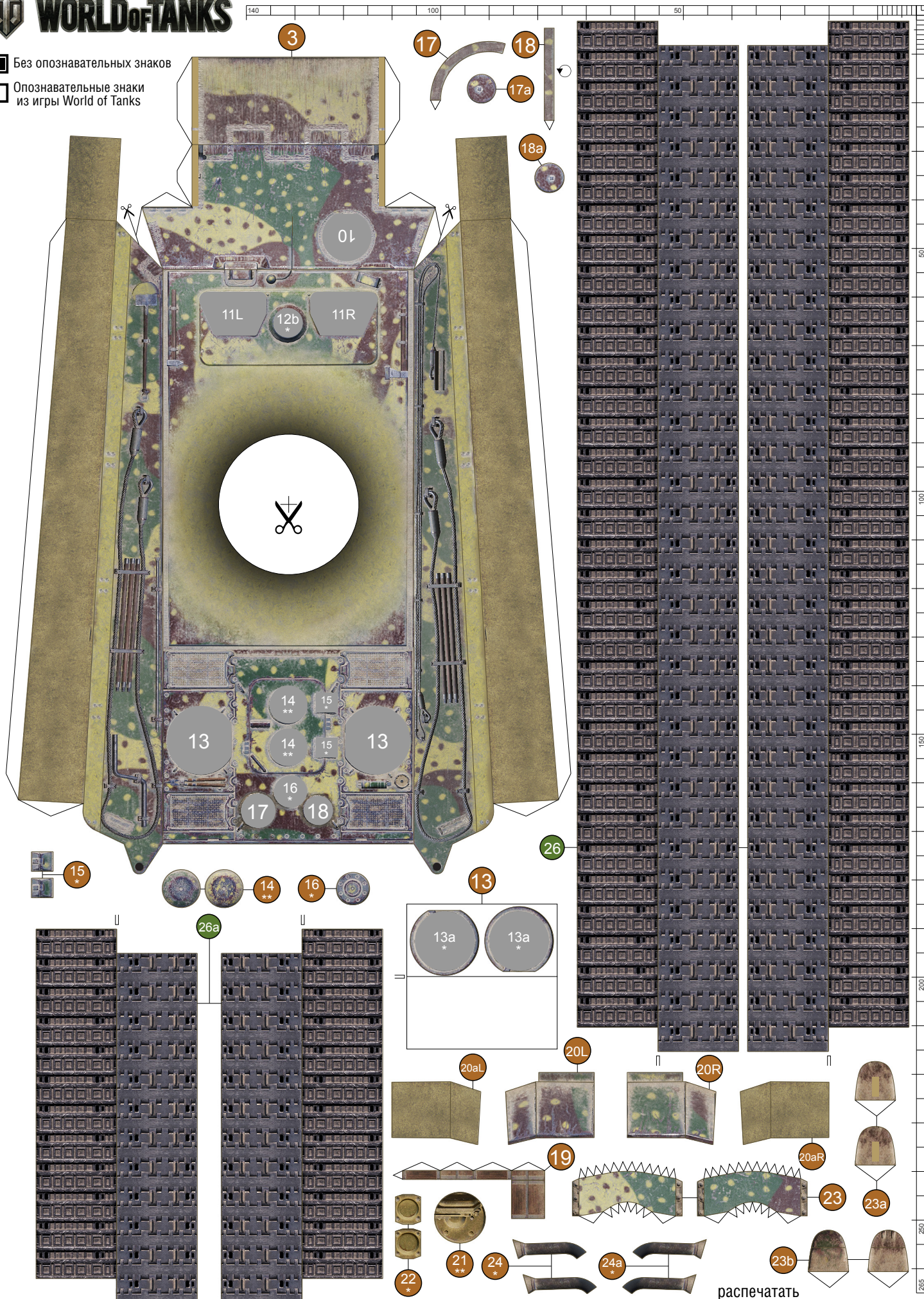


распечатать
на бумаге
160-180 гр/м²

При распечатке на листе A4 масштаб модели 1:50

версия 1.0

- Без опознавательных знаков
- Опознавательные знаки из игры World of Tanks



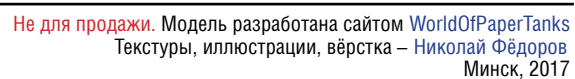
При распечатке на листе A4 масштаб модели 1:50

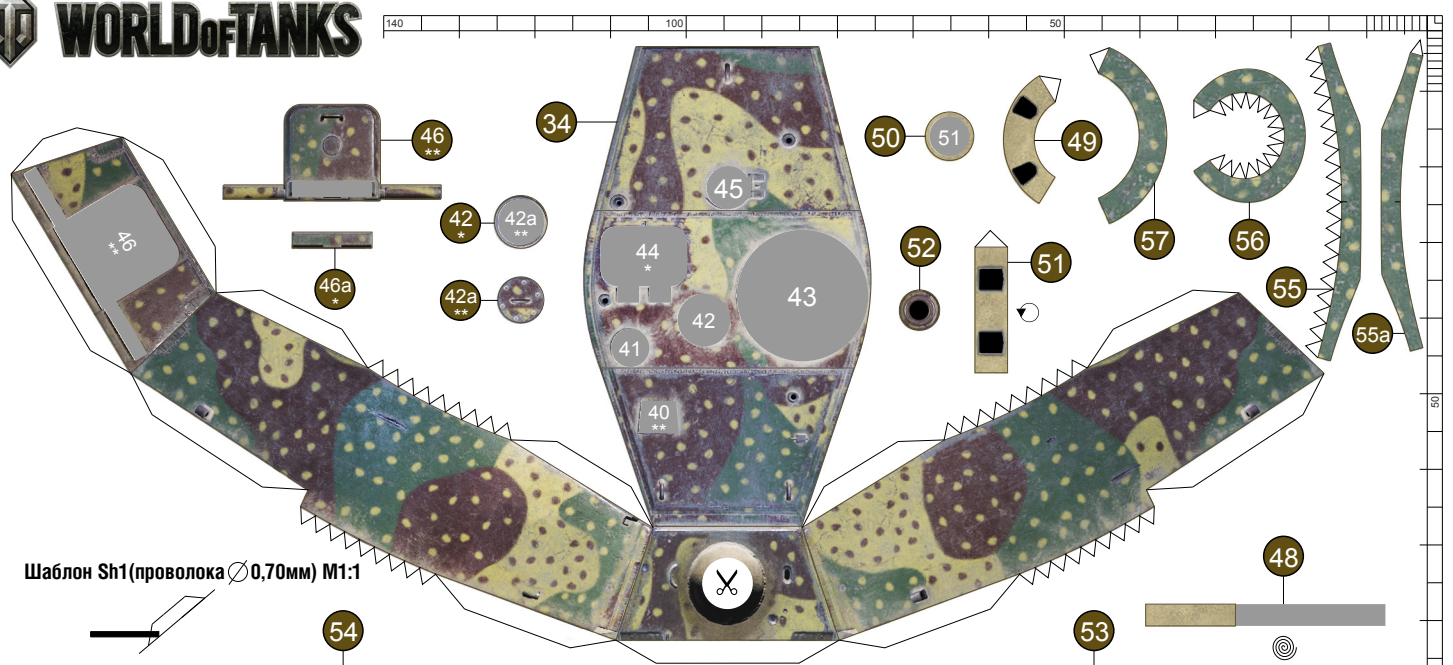
распечатать
на бумаге 160-180 гр/м²

версия 1.0



версия 1.0





Шаблон Sh1(проволока $\varnothing 0,70\text{мм}$) M1:1



- ☒ Без опознавательных знаков
- ☐ Опознавательные знаки из игры World of Tanks

Схема1

распечатать на бумаге
160-180 гр/м²

Схема2

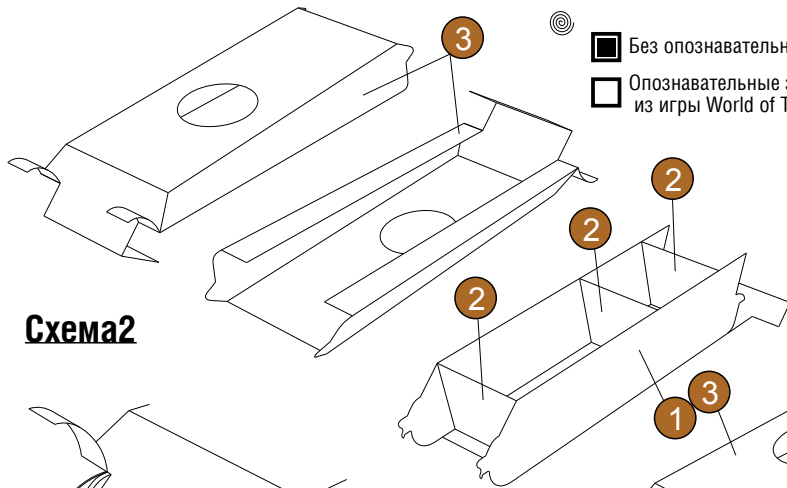


Схема3

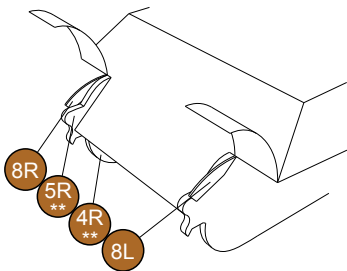


Схема4

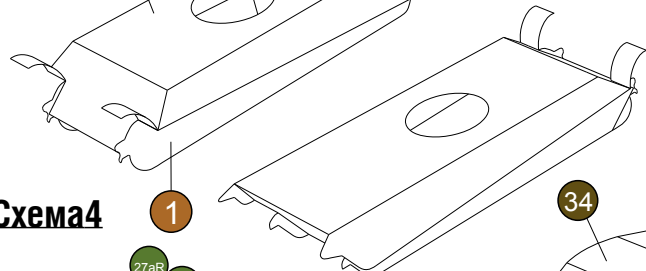


Схема5

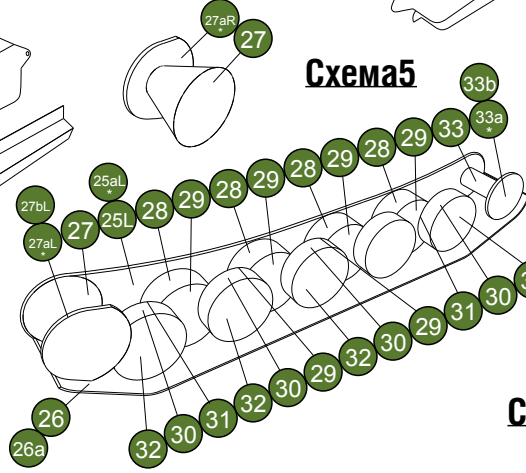


Схема6

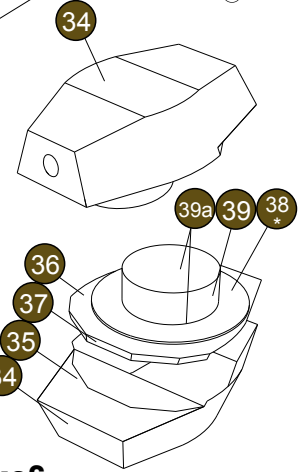


Схема7

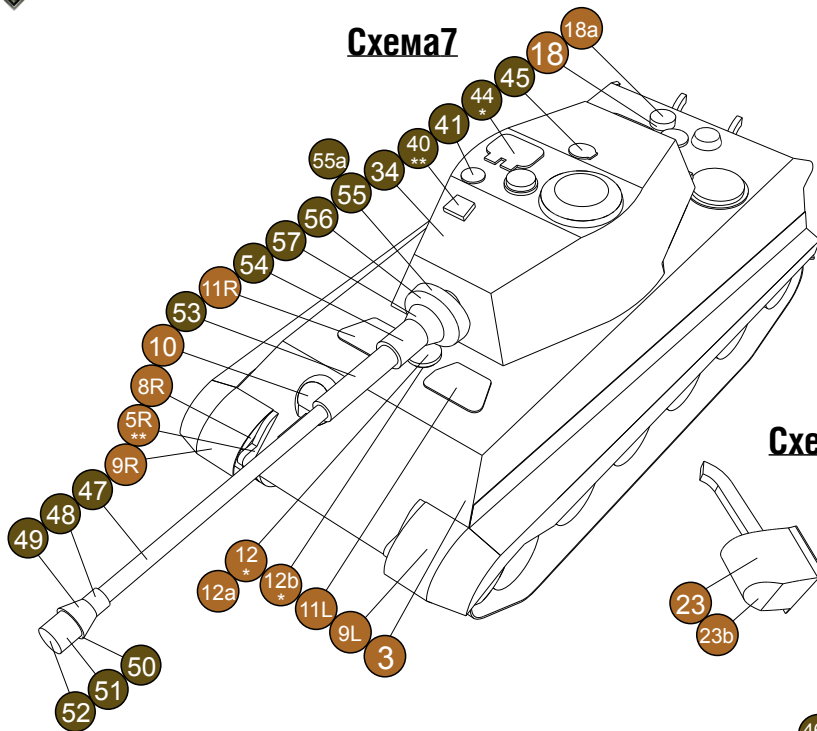


Схема8

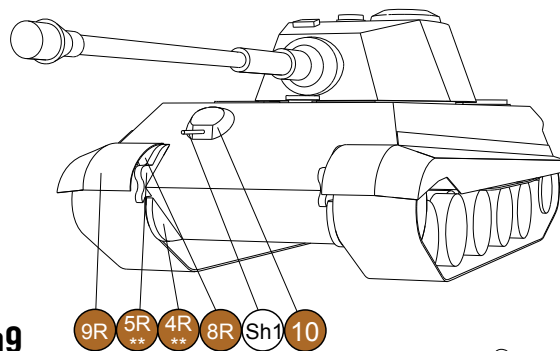


Схема9

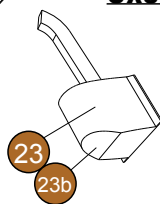


Схема10

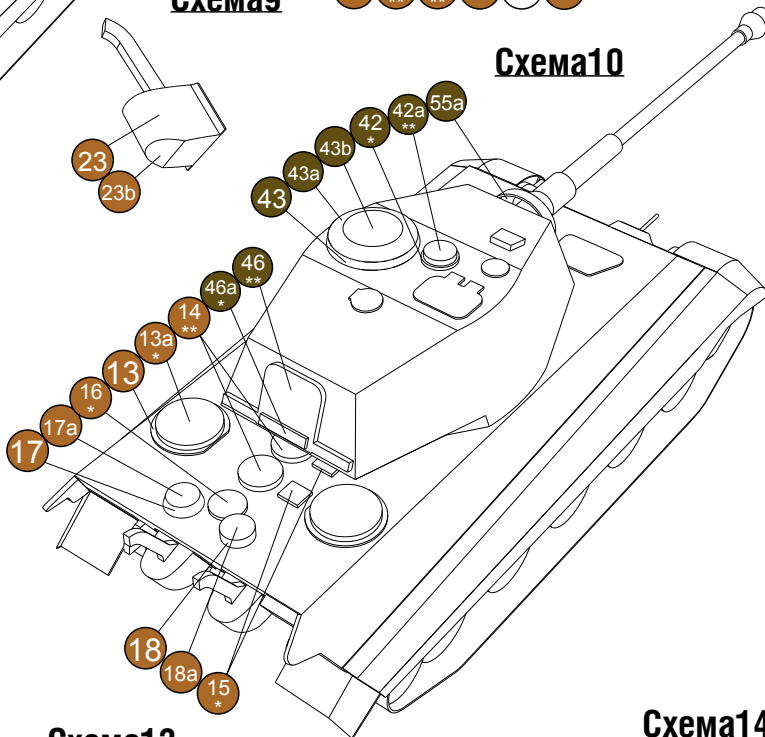


Схема11

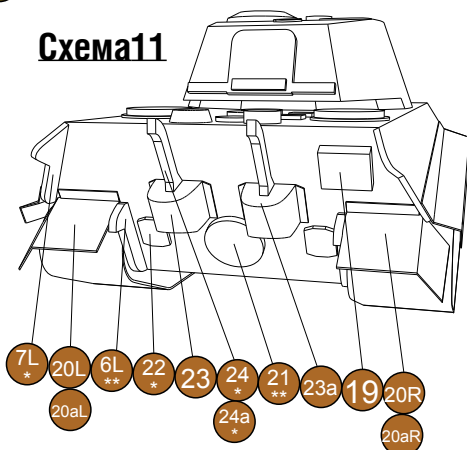


Схема12

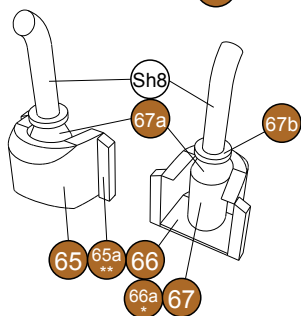


Схема13

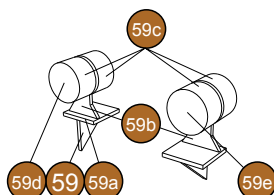


Схема14

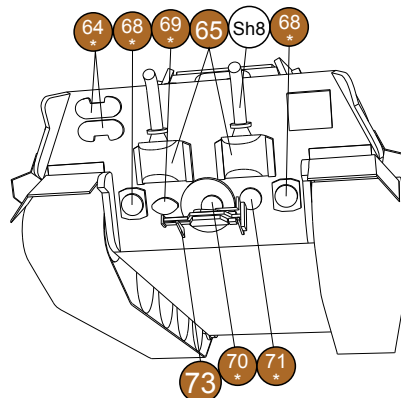


Схема15

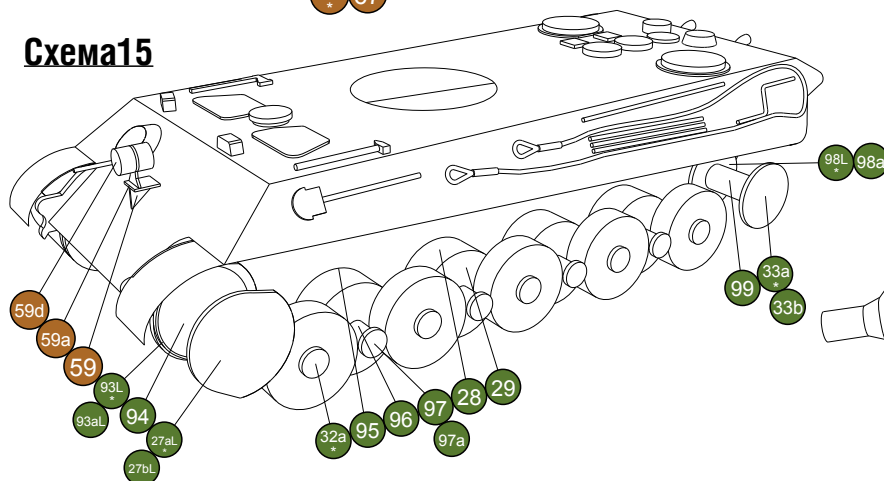
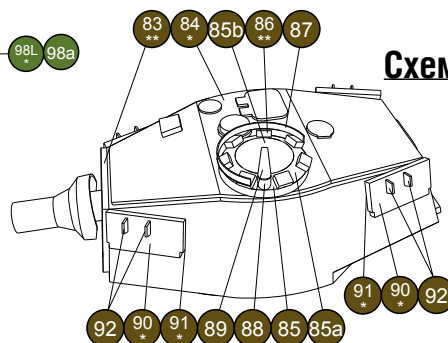
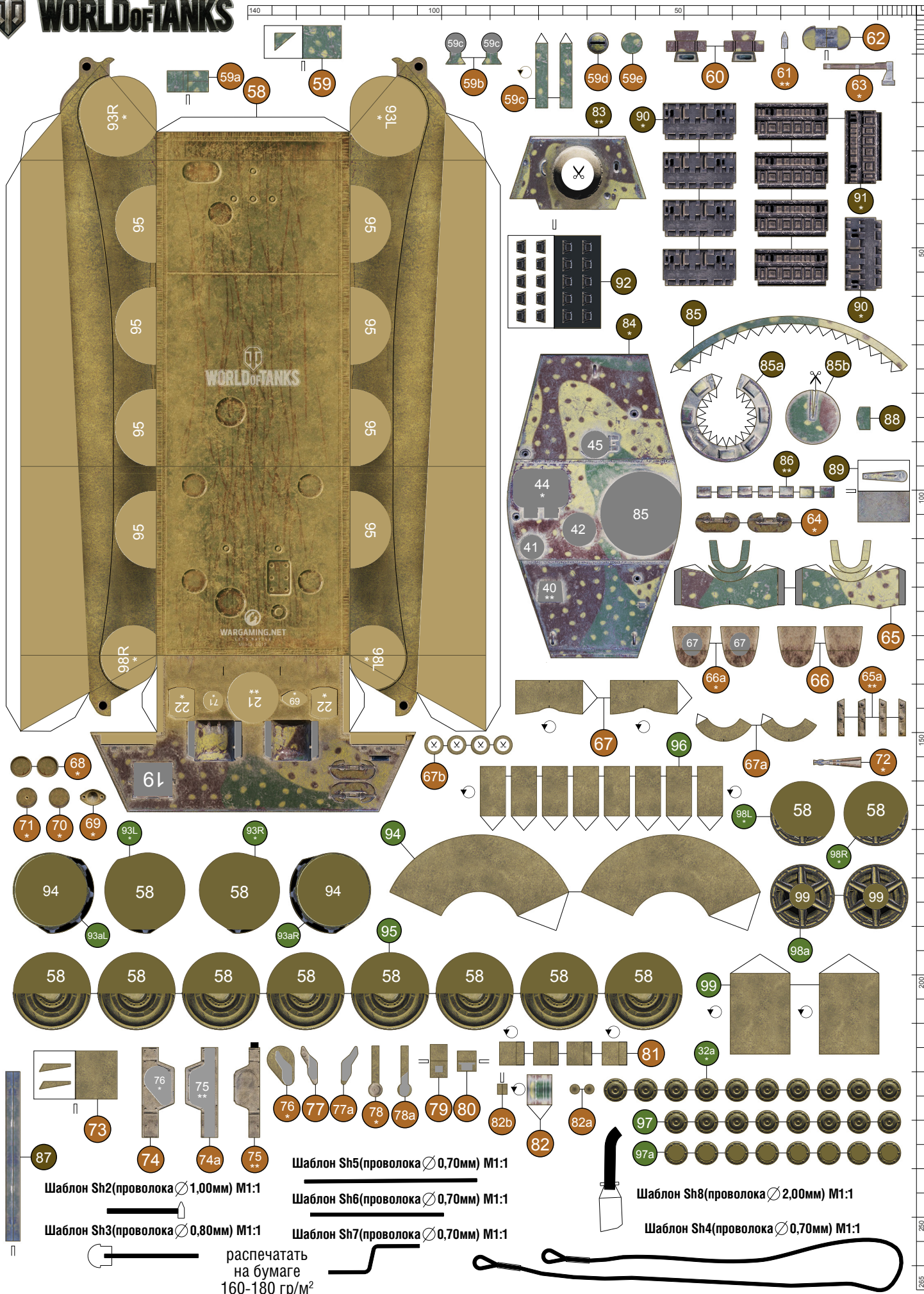


Схема16





L/R - деталь левой или правой стороны модели

* - наклеить деталь на картон толщиной 0,5 мм

** - наклеить деталь на картон толщиной 1 мм

✂ - в детали необходимо сделать прорез

◎ - деталь необходимо скрутить в плотный рулон

○ - деталь необходимо скрутить в цилиндр

|| - детали необходимо придать правильную форму

Схема17

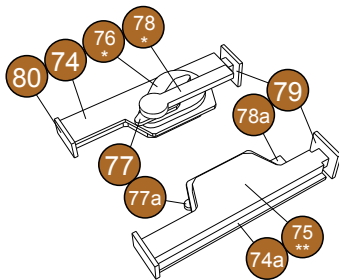
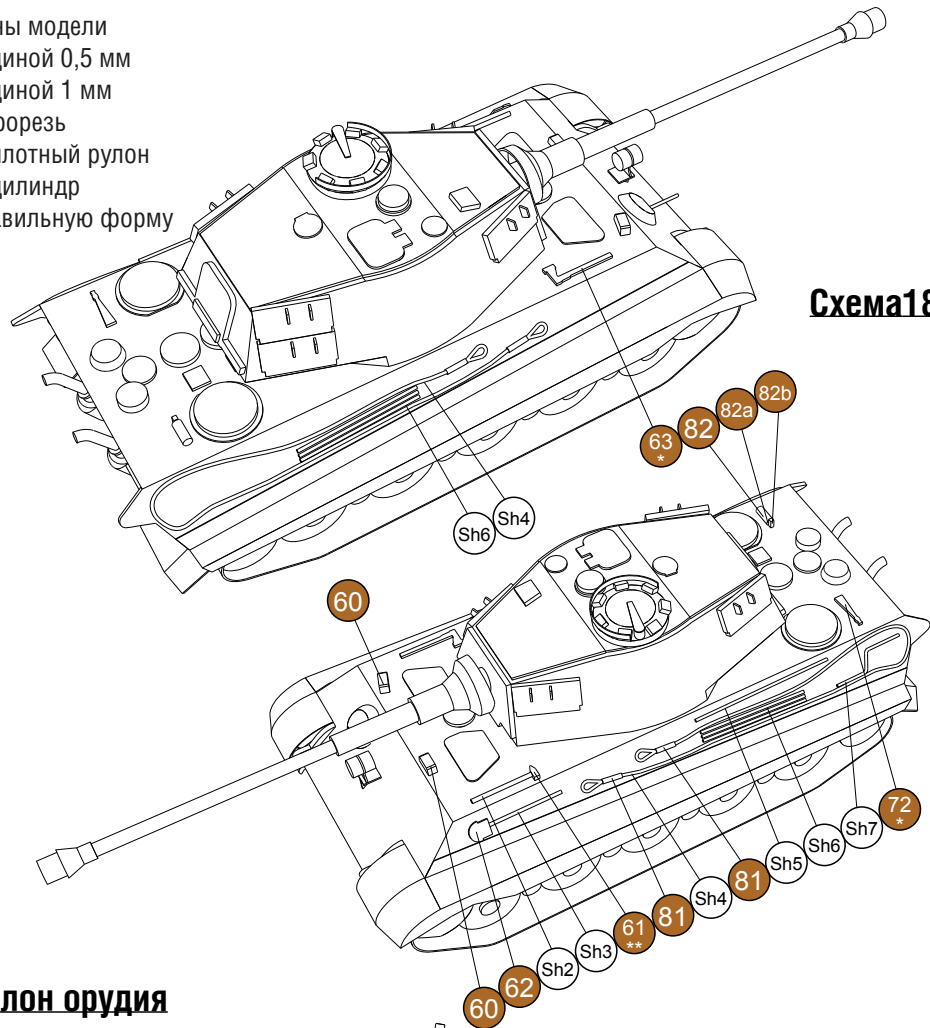


Схема18



Шаблон орудия



Советы по сборке

1. Развёртки моделей серии «Бронекоробочка» лучше всего печатать на струйном фотопринтере на листах фотобумаги плотностью **180** грамм/метр². Некоторые листы требуют печати на более тонкой бумаге **80** грамм/метр².
2. Прежде чем собирать любую деталь, ознакомьтесь с чертежами и инструкцией. Определите место каждой детали и представьте себе её сборку.
3. Отверстия в деталях делайте прежде, чем вырезать саму деталь.
4. Для склеивания бумажных деталей используйте клей **ПВА**. Для склеивания металлических деталей (например, проволочные профили) и швов «встык» – клей на акриловой основе («**Момент**», «**Суперцемент**»).
5. Вырезайте только ту деталь (детали), которая нужна прямо сейчас. Недоклеенные детали складывайте в коробку, а неиспользованные листы в закрытую папку (как вариант). Выбрасывая мусор после работы, внимательно осматривайте бумажные обрезки.
6. Для лучшего сгиба детали необходимо под линейку провести по линии сгиба тупой стороной ножа или зубочисткой, слегка нажимая, чтобы не повредить поверхность бумаги. Лучше это делать с изнаночной стороны детали.
7. Следите за чистотой пальцев и обязательно используйте салфетки для протирания рук, ведь в процессе работы руки могут запачкаться.
8. Цилиндрические детали перед склеиванием наматывайте на круглый предмет подходящего диаметра – это придаст им форму.
9. Перед склейкой необходимо закрасить торцы детали, ведь белые линии среза портят общий вид модели. Для покраски торцов используйте акварельные краски или гуашь, но лучший результат даст художественная акриловая краска или акрил для моделизма. Подобрал нужный цвет, нанесите краску тонким слоем, затем дайте ей время высохнуть. О флوماстерах лучше забыть!
10. Не торопитесь со склейкой. Сначала вырежьте деталь, закрасьте её торцы, дождитесь высыхания краски, сложите её по линиям сгиба. Пристройте деталь к тому месту, где она должна быть, чтобы убедиться, что всё сделано правильно. И только затем берите клей. Не забудьте дать клею высохнуть.

Модель тяжёлого немецкого танка **Panzerkampfwagen VI Ausf. B** («**Tiger II**» или «**Королевский тигр**»), можно собрать в двух вариантах, простом и сложном.

Корпус

Пошаговая сборка корпуса показана на Схеме 1. Вырезаем и склеиваем дет. 1. Внутри неё размещаем дет. 2. В дет. 3 проделываем отверстие для оси башни. Склеиваем её и приклеиваем к нижней части корпуса. Затем к передней части, как показано на Схемах 2 и 8, приклеиваем дет. 4R**, 5R**, 8R и дет. 4L**, 5L**, 8L. К задней части – дет. 6R**, 6L**, 7R*, 7L*, как показано на Схеме 11. Склеиваем надгусеничные полки – дет. 9R, 9L, приклеиваем их к корпусу, как показано на Схемах 7, 8 и 10. Сборка остальных деталей копуса простой версии показана на Схемах 7, 8, 9, 10, 11 и не должна вызывать трудностей. При желании можно заменить дет. 24* и 24а* проволокой, изогнув её по шаблону Sh 8.

Ходовая часть

Вырезаем и наклеиваем на картон картон толщиной 0,5 мм дет. 25aR* и 25aL*. С изнаночной стороны приклеиваем к ним дет. 25R и 25L. Вырезаем, сгибаем пополам и склеиваем дет. 26 и 26а. Образовавшейся лентой обматываем дет. 25 (боковины ходовой), как показано на Схеме 5. Склеиваем катки и размещаем их внутри полученной «ванночки». Сборка катков показана на Схемах 4 и 5. Готовую ходовую часть приклеиваем к корпусу в обозначенном месте.

Башня

В дет. 34 проделываем отверстие для ствола орудия и склеиваем её. К нижней кормовой части приклеиваем дет. 35. Затем к дет. 36 сзади приклеиваем дет. 37. Полученное дно приклеиваем к нижней части башни. Сборка оси вращения башни показана на Схеме 6.

Отдельно остановимся на сборке ствола орудия. Его можно изготовить полностью из бумаги, а можно заменить дет. 47 на деревянный стержень, изготовленный по шаблону. В этом случае стержень необходимо покрасить, а затем обернуть его дет. 53 и 54. При изготовлении бумажного ствола необходимо дет. 47 протереть с изнанки влажной салфеткой (это смягчит бумагу) и наматывать на оправку – стержень диаметром 2 мм. Этот приём позволит получить ровный ствол орудия, сохраняющий форму после высыхания влаги. Такую деталь легко склеить, изъыв стержень или оставив его внутри.

Если ваших навыков достаточно, вы можете дополнительно собрать и приклеить фару, детали люков, копийные выхлопные трубы, домкрат и шанцевый инструмент. А также изготовить ходовую без «ванночек», прикрепив катки непосредственно к корпусу и обтянув их лентой траков. В этом случае вместо детали 3 необходимо использовать деталь 58. Сборка сложной версии показана на Схемах 12, 13, 14 и 15, 16, 17, 18.

Бумажная модель немецкого тяжёлого танка **Tiger II** готова!

Все вопросы, связанные со сборкой модели, вы можете задавать в **специальном разделе форума игры World of Tanks**, а также в группе **World of Paper Tanks**. Кроме того, нам интересно, какие модели вы бы хотели увидеть в будущем: напишите нам об этом.



19-21 мая 2017 года в г. Вильнюс прошёл IX Открытый Вильнюсский конкурс-выставка стендовых моделей. В категории моделей из бумаги выставлялись работы из брошюр Wargaming.net.

На фотографии: противотанковые САУ ИСУ-152 («Макет танка» № 23), Объект 704 («Бронекоробочка» № 29) и VK4502(P) («Второй фронт» № 6).

Немецкий тяжёлый танк Tiger II

История создания нового немецкого тяжелого танка берет начало в августе 1942 г., когда Управление вооружения сухопутных сил Вермахта создало тактико-технические требования на танк, который должен был заменить запущенный в производство «Тигр». Одним из основных требований было использование в новой боевой машине перспективной 88-мм пушки с длиной ствола 71 калибр и отличной бронепробиваемостью. Осенью 1942 г. проектные работы по новой машине начали фирма Henschel и конструкторское бюро Фердинанда Порше.

Проект Henschel, танк VK4503(H), создавался с упором на требования военных, в том числе и по унификации с перспективным средним танком Panther II, разработка которого велась в то же время. В рамках проекта было предусмотрено лобовое бронирование толщиной 150 мм, размещённое под углом 50 градусов, и бортовое бронирование – 80 мм под углом 25 градусов. Ходовая часть должна была состоять из 9 опорных катков на борт, расположенных в шахматном порядке. Двигатель предполагалось использовать такой же, как на Panther – Maybach HL 230 мощностью 700 л.с.

В середине января 1943 г. модель танка VK4503(H) была продемонстрирована Гитлеру, который её одобрил, после чего работы ускорились. 20 октября того же года был проведён показ полноразмерного макета нового танка. Уже 18 ноября в сборочный цех поступили три полностью собранные башни от Порше, установка которых была навязана фирме Henschel фюрером. До конца года были собраны три предсерийных образца нового танка, который получил обозначение Pzkrfw VI Ausf.B, позже замененное на Pzkrfw Tiger Ausf.B. Неофициальные названия, такие как Tiger II или «Королевский Тигр», в вермахте использовались нечасто. Серийное производство было начато в январе 1944 г. В планы входил выпуск 1237 таких боевых машин, однако, в связи с регулярными бомбовыми ударами британских ВВС по заводам фирмы Henschel, к маю 1944 года удалось полностью собрать только 20 «Королевских Тигров».

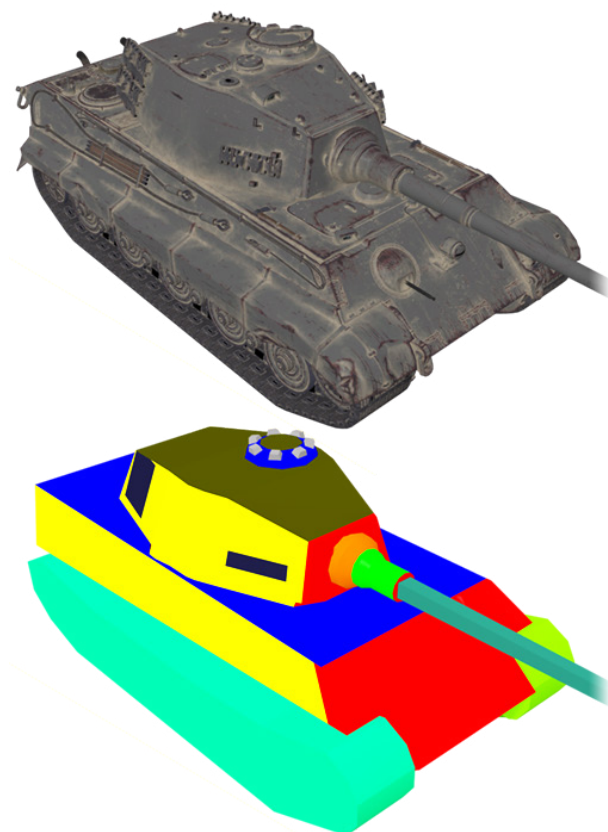
На первые 50 танков устанавливались башни конструкции Порше, однако фирма Henschel продолжала работы над созданием более защищенной и технологичной башни собственной конструкции, выпуск которой был налажен к маю 1944 г. Башня Henschel была защищена спереди броневой плитой толщиной 180 мм и не имела недостатков, которые были свойственны башне Порше, а также обладала большим внутренним объемом, благодаря чему боекомплект орудия удалось увеличить с 77 до 84 снарядов. В рамках работы по новой башне, которая устанавливалась на танках начиная с 51-й по счету боевой машины, внедрялись мелкие, но полезные изменения: была усовершенствована конструкция пушки, устанавливались новые прицелы, усиливалось бронирование моторного отделения. Начиная с конца ноября «Королевские Тигры» оснащались новой гусеницей, а с марта 1945 г. – системой продувки канала ствола воздухом из специального цилиндра, куда он нагнетался с помощью энергии отката орудия. Особенно сильный удар по немецким танковым заводам авиация Великобритании и США нанесла осенью 1944 года, из-за чего выпуск «Королевских Тигров» еще больше сократился, а наладить производство этих танков на заводах в Сент-Валентине до весны 1945 года, когда они были заняты войсками союзников, не удалось. В итоге, за весь период серийного производства удалось выпустить около 480 «Королевских Тигров».

Все произведённые «Королевские Тигры» поступали на вооружение ранее созданных тяжелых танковых батальонов, в которых постепенно заменяли танки «Тигр». По штату такой батальон должен был иметь 45 танков. Переоснащение происходило при отзыве с фронта на переформирование в учебных центрах или на полигонах в Ордурфе или Падерборне. «Королевские Тигры» в составе тяжёлых танковых батальонов применялись в качестве «пожарных команд» на ключевых направлениях в боях лета 1944 – весны 1945 г. Они контратаковали войска Великобритании и США под Каном и в Арденнах, пытались прорвать оборону советских войска на Сандомирском плацдарме и у озера Балатон, а затем горели в безуспешных попытках остановить советское наступление на Берлин.

«Королевские Тигры» являлись мощным противотанковым средством и одними из наиболее защищенных немецких боевых машин, с которым приходилось встречаться в боях как советским, так и союзническим танкистам. Длинноствольные 88-мм орудия позволяли экипажам «Королевских Тигров» поражать советские танки и танки союзников с больших дистанций, а 150-180-мм лобовая броня делала их ответный огонь малоэффективным. По указанным причинам бороться с новыми немецкими тяжелыми танками лоб в лоб было непросто даже при наличии британских 17-фунтовых, американских 90-мм и советских 100 и 122-мм танковых орудий. Наиболее эффективным противодействием «Королевским Тиграм» до самого конца войны оставались ударная авиация и массированный огонь артиллерии, а также обстрел из засад.

Литература:

М. Барятинский: “Королевский Тигр”. Последний аргумент Гитлера, Эксмо, 2008 г.



Немецкий тяжёлый танк **Tiger II**
в игре World of Tanks
(внешний вид и collision model)



Танк **Tiger II** на выставке трофейной техники
в ЦПКИО. Москва, 1946 г.



автор модели: Николай Фёдоров

**В брошюре «Бронекоробочка» №33 вас ждёт
бумажная модель американской САУ **M53/55****

автор модели: Максим Янушевский

